

PP

PP ist lebensmittelecht und weist eine hohe Widerstandsfähigkeit auf. Das Material ist die beste Wahl für chemisch resistente Bauteile und Bauteile im Lebensmittelbereich.

BESCHREIBUNG

Polypropylen, kurz PP, ist weit verbreitet und ist vor allem für seine lange Haltbarkeit bekannt. Aufgrund der hervorragenden chemischen Beständigkeit wird es oft für die Fertigung von Formteilen im Automobilbereich eingesetzt.

.Aus PP gedruckte Bauteile zeichnen sich durch eine höhere Bruchdehnung und einer hohen Stabilität bei ausgezeichneter Plastizität aus.

EIGENSCHAFTEN

- Mehrzweckmaterial
- hohe Chemikalienbeständigkeit
- ausgezeichnete Plastizität
- hohe Bruchdehnung
- geringe Feuchtigkeitsaufnahme
- hohe Stabilität
- vielfältige Nachbehandlungsmöglichkeiten (z. B. Tiefziehen und Abdichten)

ANWENDUNGSBEISPIELE

- Scharniere und Clips
- Funktionsteile
- Teile für Luftfahrt und Automotive

HP 3D HR PP

HP 3D HR PP von BASF ist ein Polypropylenpulver, das entwickelt wurde, um die weltweiten gesetzlichen Anforderungen zu erfüllen und eine breite Palette von Gesundheits- und Umweltaspekten während des gesamten Lebenszyklus eines Drucks, von der Produktion bis zur Entsorgung, abdeckt. Typische Anwendungen sind vor allem chemisch-mechanisch belastete Funktionsprototypen oder Prototypen für Polypropylen Serienbauteile, die im Spritzgussverfahren hergestellt werden.

Allgemeine Produkteigenschaften von HP Multi Jet Fusion Teilen

Eigenschaften	Wert
Grundfarbe des Materials	GRAU / SCHWARZ
Belastbarkeit bei Wasserdruck 3 bar 10 bar 20 bar (bei ca. 25 °C)	k. A.
Zertifizierungen: - Biokompatibilität - REACH - RoHS - PAHs - Zusammensetzungserklärung für Spielzeuganwendungen - UL94 and UL 746A	<ul style="list-style-type: none">- noch keine Ergebnisse vom Hersteller verfügbar- wird erfüllt- wird erfüllt- noch keine Ergebnisse vom Hersteller verfügbar- noch keine Ergebnisse vom Hersteller verfügbar- noch keine Ergebnisse vom Hersteller verfügbar

HP 3D HR PP

Dichte und mechanische Eigenschaften von HP Multi Jet Fusion Teilen

Eigenschaften	Messemethode	Einheit	Wert
Dichte	ASTM D792	g/cm ³	0,89
Zugfestigkeit max. Befüllung XY, Z	ASTM D638	MPa	XY Achse 30 Z Achse 30
Zug-E-Modul XY, Z	ASTM D638	Mpa	XY Achse 1600 Z Achse 1600
Streckdehnung XY, Z	ASTM D638	%	XY Achse 10 Z Achse 10
Bruchdehnung XY, Z	ASTM D638	%	XY Achse 20 Z Achse 18
Izod-Kerbschlagzähigkeit	ASTM D256	kJ/m ²	XZ Achse 3,5 Z Achse 3,0
Shore-Härte D XY, XZ, YX, YZ	ASTM D2240		k. A.

Thermische Eigenschaften von HP Multi Jet Fusion Teilen

Eigenschaften	Messemethode	Einheit	Wert
Wärmeformbeständigkeit (bei 0,45 MPa, 66 psi), XY, Z	ASTM D648	°C	100
Wärmeformbeständigkeit (bei 1,82 MPa, 264 psi), ZX, Z	ASTM D648	°C	60

* Quelle HP Inc., BASF